

Descrierea produsului:

<u>Descriere:</u>	Produsele seria V8200 sunt emailuri pe baza de rasini acrilice. Se folosesc pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite.
<u>Domeniu de utilizare:</u>	Se utilizeaza la protejarea si decorarea suprafetelor din lemn (usi, ferestre, jaluzele, balustrade, pereti, mobilier de gradina, cabane etc.), a suprafetelor metalice feroase (otel carbon) si neferoase (tabla zincata, aluminiu) grunduite, PVC, cupru, piatra naturala, zidarie, pentru fabricarea jucariilor pentru copii si pentru stupi, exploatate atat la interior cat si la exterior. Produsul Ecolux Kolor poate fi nuanat in culorile cartelei RAL utilizand baza de nuanare transparenta pentru culori intense si Ecolux Kolor Alb pentru culori pastel. Pot fi utilizate pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite.
<u>Elemente caracteristice principale:</u>	<ul style="list-style-type: none"> • diverse culori conform cartela RALGL/ RALHR • clasa 1 lavabilitate • nu se ingalbeneste • uscare rapida • produs ecologic • asigura o buna rezistenta la exterior • aplicare usoara • rezistenta excelenta la agenti chimici
<u>Sortimente:</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Lucioase: • V82101KL - Ecolux Kolor Alb Lucios • V82420L - Ecolux Kolor Lucios Bej • V82750L - Ecolux Kolor Lucios Maro-Roscat • V82810L - Ecolux Kolor Lucios Gri-Deschis • V82900L - Ecolux Kolor Lucios Negru • V826016L - Ecolux Kolor Lucios Verde Turcoaz RAL 6016L • V827016L - Ecolux Kolor Lucios Gri Antracit RAL 7016L • V821003L - Ecolux Kolor Lucios Galben Semnal RAL 1003L • V823028L - Ecolux Kolor Lucios Rosu Pur RAL 3028L • V828017L - Ecolux Kolor Lucios Brun RAL 8017L • Mate: • V82101KM - Ecolux Kolor Alb Mat • V82750M - Ecolux Kolor Mat Maro-Roscat • V82810M - Ecolux Kolor Mat Gri-Deschis • V82900M - Ecolux Kolor Mat Negru • V827016M - Ecolux Kolor Mat Gri Antracit RAL 7016M • V828017M - Ecolux Kolor Mat Brun RAL 8017L • V821015M - Ecolux Kolor Mat Ivoar Luminos RAL 1015M • V821018M - Ecolux Kolor Mat Galben Zinc RAL 1018M • V823018M - Ecolux Kolor Mat Rosu Capsuna RAL 3018M • V824003M - Ecolux Kolor Mat Violet Erika RAL 4003M • V825015M - Ecolux Kolor Mat Albastru Cer RAL 5015M • V825018M - Ecolux Kolor Mat Albastru Turcoaz RAL 5018M • V826021M - Ecolux Kolor Mat Verde Deschis RAL 6021M • V827000M - Ecolux Kolor Mat Gri Veverita RAL 7000M <p>La solicitare se pot fabrica si alte nuante in varianta lucioasa si mata conform cartela interna, cartela RAL GL/HR 841 sau mostra client.</p>
<u>Compatibilitate:</u>	Nu se recomanda amestecarea produsului seria V8200 cu alte produse.
<u>Valabilitate in ambalaj:</u>	<p>84 luni de la data fabricarii, respectand prevederile de ambalare, depozitare si transport prevazute.</p> <p>Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica, deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.</p> <p>La depasirea termenului de valabilitate, produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.</p>

Ambalare:

Ambalaje metalice protejate de capacitate 0.6L, 2.5L si 10L.

Depozitare:

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare. Este preferabil ca transportul sa se efectueze cu mijloace de transport acoperite la temperaturi cuprinse intre 5 -25°C.

Certificari:

Produsul seria V8200 prezinta:

- Agrement tehnic elaborat de Urban Incerc Bucuresti si avizat de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii –Bucuresti.
- Certificat pentru acordarea Etichetei Ecologice Europene emis de Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor

Clasificare sistem de vopsire:

A. Clasificare pentru lemn in exterior conform SR EN 927-1

- Sistem de vopsire recomandat: 1-2 straturi impregnant IG8000 + 2 straturi email seria V8200
- Clasificare sistem dupa aspect: sistem in emulsie opac, lucios si mat, de grosime medie
- Clasificare sistem dupa conditii de expunere:

Constructie	Conditii climatice	
	Temperate	Aspre
Partial adapostita	-	medii
Neadapostita	medii	-

d) Clasificare sistem dupa categorii de utilizare

Categorie de utilizare	Variatii dimensionale autorizate pentru lemn	Exemple tipice de categorii de utilizare
Semi-stabil	Variatie limitata partial	case de lemn, cabane, mobilier de gradina, sindrila sub forma de uluc si sub forma de pana
Stabil	Variatie minima autorizata	tamplarie incluzand ferestre si usi

B. Clasificarea produsului Email pe baza de apa ECOLUX seria V8200 conform SR EN 13300:2022

- rezistenta la frecare umeda: clasa 1

C. Test de performanta pentru sistemul de vopsire recomandat: 1 strat G8101 diluata 1:5 cu apa curata + 2 straturi email seria V8200 conform SR EN 1062-1:2004 (incadrare clasa W3 – permeabilitate scazuta la apa lichida);

- determinarea permeabilitatii la apa lichida: $0.05 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

D. Test raport Siguranta jucariilor. Partea 3: Migrarea anumitor elemente conform SR EN 71-3+A1:2021; poate fi utilizat la fabricarea jucariilor pentru copiii.

CARACTERISTICI DE CALITATE

Tabel nr. 1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de incercare
a) Caracteristici produs					
			seria V82*L	seria V82*M	
1	Continut de substante nevolatile, 125°C, 25 min, 1g/100 cm ²	%	41.5...52 ± 1	40.5...51 ± 1	SR EN ISO 3251:2019
2	Vascozitate Krebs, 25°C	KU	90-105		ASTM D 562:10-2023
3	Densitate, 23°C	g/cm ³	1.02...1.24 ± 0.05		SR EN ISO 2811-1: 2023
4	pH	unit pH	8.5-9		pH-metru

Date tehnice:

b) Caracteristici pelicula					
1	Aspect	-	lucios	mat	vizual
2	Luciu, 60°, 300µm,	GU	min. 70-75	10-25	SR EN ISO 2813:2015
3	Timp de uscare, la 23±2°C, 50±5 % umiditate relativa, -timp de uscare la atingere, tip B: V82101KL/V82101KM -timp de uscare in profunzime, tip D: V82101KL/V82101KM - timp de uscare la atingere, tip B- restul culorilor -timp de uscare in profunzime, tip D- restul culorilor	ore	1 5 2 6	1 5 2 6	ASTM D 1640M-14(2022)
4	Aderenta pe suport de lemn, grila de 1mm	-	cifra de aderenta: 1		SR EN ISO 2409:2020
5	Duritate Persoz, min.	s	60		SR EN ISO 1522:2023
6	Putere de acoperire, -CR, min. -Nr. straturi	%	98.0-restul nuanțelor 96.5-pentru V821003L 1-2		SR EN ISO 6504-3:2020
7	Rezistenta la lichide reci: apa, 24h; detergent 30%, 24h; alcool etilic 48%, 24h; acid acetic 44%, 4h	-	buna		SR EN ISO 2812-1:2018
8	Rezistenta la lipire (blocking)	-	A,1		ASTM D 2793-99/2017
9	Determinarea permeabilitatii la apa lichida Clasa	kg /m ² ·h ^{0.5}	0.05 W ₃ permeabilitate scazuta la apa lichida		SR EN 1062-3:2008 SR EN 1062-1:2004
10	Rezistenta la frecare umeda	-	clasa 1 lavabilitate		SR EN 13300:2022 SR EN 11998:2007
VOC = max. 65g/l produs gata de utilizare					

Detalii de aplicare:

Produsul se aplica prin pensulare sau pulverizare cu aer

Procedeu de aplicare	Diluant	Cantitate (%)	Vascozitate, 23 °C, cupa d=4mm (s)	Presiune (atm)	Diametru orificiu (mm)
Pensulare, roluire	apa curata, rece (15-25°C)	cca. 5	60 - 70	-	-
Pulverizare cu aer	apa curata, rece (15-25°C)	5 -10	30 - 40	4 - 5	1.8

Instrumentele de aplicare se spala cu apa imediat dupa utilizare.

Consum specific:

- 10-14 m²//strat, functie de natura suportului si de metoda de aplicare

Reacoperire:

- min. 2,5 ore
- max. 24 ore

Timpul de uscare:

Timpul de uscare depinde de temperatura si grosimea filmului fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditatea excesiva, continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregătirea produsului pentru aplicare

Pregătirea produsului:

Înainte de deschiderea ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apă, ulei sau alte impurități pentru prevenirea contaminării produsului. Se conditionează produsul la temperatura de 10-30°C. Se îndepărtează eventualele coji formate la suprafața produsului. Conținutul se amestecă în vederea omogenizării cu mijloace manuale sau mecanice.

Pregătirea suprafeței:

Produsul seria V8200 se aplică pe suporturi din lemn dur/ hardwood, categoria foioaselor găsim esențe ca: stejar, nuc, fag, mahon, frasin, cires, paltin, precum și pe suprafețe lemnoase moi/softwood cea a rasinoaselor: lemn de brad, molid, cedru, tisa, ienupar, pin.

Suprafețe din lemn care nu au mai fost acoperite

- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și impurități
- se curată crapăturile cu spaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină
- se îndepărtează urmele de grăsime
- se slefuiește suprafața în lungul fibrei cu hartie abrazivă de granulație medie
- se desprafuiește suprafața cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplică primul strat din sistemul de acoperire: Impregnant pentru lemn IG8000 sau Grund pentru lemn IGA5101 sau Grund alb pentru lemn G53101
- se recomandă ca umiditatea lemnului să fie max. 12±2%

Suprafețe din lemn care au mai fost acoperite

- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și impurități
- se curată crapăturile cu spaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină
- se îndepărtează urmele de grăsime
- se îndepărtează straturile cu aderență scăzută la substrat prin slefuirea suprafeței, în lungul fibrei, cu hartie abrazivă de granulație medie
- se desprafuiește cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplică primul strat din sistemul de acoperire: Impregnant pentru lemn IG8000 sau Grund pentru lemn IGA5101 sau Grund alb pentru lemn G53101
- se recomandă ca umiditatea lemnului să fie max. 12±2%

Suprafețe metalice feroase și neferoase care nu au mai fost acoperite

- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și impurități
- se îndepărtează rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abrazivă de finete medie
- se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluantul recomandat D510 și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grasimi
- după degresare, suprafețele metalice feroase se grunduiesc cu Primer G5100-2(G5181-2 sau G5173-2) sau grundul Ecolux G8200 (G8281 sau G8273), iar suprafețele metalice neferoase (tablă zincată, aluminiu) se grunduiesc cu grundul Ecolux G8200(G8281sau G8273) sau grundul Primactiv G4143PT.

Suprafețe metalice feroase și neferoase care au mai fost acoperite

- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și impurități
- se îndepărtează rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abrazivă de finete medie și vopseaua degradată aplicată anterior cu dekapant DK500 sau perie de sarma
- se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluant D510 și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grasimi
- după degresare, suprafețele metalice feroase se grunduiesc cu Primer G5100-2(G5181-2 sau G5173-2) sau grundul Ecolux G8200 (G8281 sau G8273), iar suprafețele metalice neferoase (tablă zincată, aluminiu) se grunduiesc cu grundul Ecolux G8200 (G8281 sau G8273) sau grundul Primactiv G4143PT

Corpuri de încălzit (calorifere)

- se pregătește suprafața prin îndepărtarea porțiunilor de vopsea neaderente și slefuire cu hartie abrazivă de granulație medie, a stratului de vopsea veche
- se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau diluant D510, se șterge cu o cârpă curată și uscată până la îndepărtarea completă a stratului de grasimi
- corpul de încălzit poate fi dat în exploatare după min. 3 ore de la aplicarea emailului V8200

Suprafețe tencuite care nu au mai fost acoperite

- se netezește suprafața prin înlăturarea asperităților cu spaclul, hartie abrazivă; la lucrări cu volum mare de muncă se folosesc aparate electrice de slefuit
- se curată praful provenit de la netezire fie manual cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat
- se curată zonele acoperite de mușegai cu soluție de îndepărtat mușegaiul

- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata s-a uscat

Suprafete tencuite care au mai fost acoperite

- se verifica, prin ciocanire, starea tencuiei, muchiile lovite se repara, iar crapaturile se largesc prin reparare

Se indeparteaza vopseaua veche:

- complet, prin raziire cu spaclul din otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebetina cu parafina sau naftalina)
- partial, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de soda calcinata 5%, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata

Suprafete de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite

- se curata de praf si se spala cu apa
- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite

- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

Suprafete din PVC care nu au mai fost acoperite

- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun, detergent sau diluant D510
- se sterge cu o carpa curata uscata pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- dupa ce suprafata s-a uscat foarte bine, se aplica 1-2 straturi de email Ecolux seria V8200

Suprafete din PVC care au mai fost acoperite

- se pregateste suprafata prin indepartarea portiunilor de vopsea neaderente si se slefuieste cu hartie abraziva de granulatie medie a stratului de vopsea veche
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun, detergent sau diluant D510
- se sterge cu o carpa curata uscata pana la indepartarea completa a stratului de grasimi, dupa ce suprafata s-a uscat foarte bine se aplica 1-2 straturi de email Ecolux seria V8200

Tevi de cupru

Inaintea aplicarii, tevile de cupru trebuie sa fie foarte bine curatate si degresate:

- degresare prin stergere cu diluant seria D200
- curatarea punctelor de sudura prin stergere cu o laveta imbibata in otet
- neutralizare prin stergere cu o laveta imbibata cu apa

Vopsirea se face numai dupa ce teava s-a uscat complet.

Conditii de aplicare:

- temperatura mediului: 10-30°C
- umiditatea relativa a mediului: max. 70%
- umiditatea lemnului: 12±2%

Nu se va aplica produsul daca exista riscul ploii atat in timpul aplicarii cat si in perioada uscarii. La temperaturi scazute, aflate in afara intervalului recomandat, timpii de uscare pot creste simtitor.

Nu se va aplica in conditii de expunere directa la radiatia solara.

! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

! Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/impregnate fara a se testa in prealabil.

Sisteme de vopsire:

Suprafete din lemn - sistem de exterior

- 2 straturi Impregnant pentru lemn IG8000 sau Grund pentru lemn IGA5101 sau Grund alb pentru lemn G53101
- 2 straturi email seria V8200; al doilea strat de email seria V8200 se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de email si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de email (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de email V8200)
- In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Suprafete din lemn - sistem de interior

- 1-2 straturi impregnant in dispersie apoasa IG8000 sau in solvent IGA5101 sau un grund alb pentru lemn G53101 sau 1-2 straturi email seria V8200 (cu rol de grund), diluata 20-25% cu apa rece (15-25°C), curate
- 1-2 straturi email V8200; primul strat de email se aplica dupa minim 2 de ore de la uscarea grundului; al doilea strat de email V8200 se poate aplica dupa minim 2.5 ore de la aplicarea primului strat de email si maxim 24 ore de la aplicarea primului strat de email (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de email seria V8200)

In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Suprafete metalice feroase

- 1-2 straturi grund Primer G5100-2 (G5181-2 sau G5173-2) sau 2 straturi grund Ecolux G8200 (G8281 sau G8273) aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei
- 2 straturi email seria V8200; primul strat de email se aplica dupa minim 24 ore de la uscarea grundului; al doilea strat de email se poate aplica dupa minim 2.5 ore de la aplicarea primului strat de email si maxim 24 ore de la aplicarea primului strat de email (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de email seria V8200).

Suprafete metalice neferoase

- 1 strat grund Ecolux G8200 (G8281 sau G8273) sau grundul Primactiv G4143PT, aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei
- 2 straturi email seria V8200; primul strat de email se aplica dupa minim 24 ore de la uscarea grundului; al doilea strat de email se poate aplica dupa minim 2.5 ore de la aplicarea primului strat de email si maxim 24 ore de la aplicarea primului strat de email (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de email seria V8200).

Suprafete din zidarie

- 1 strat amorsa zidarie G8101
- 1-2 straturi de email V8200. Primul strat de email se aplica dupa min. 3 de ore de la uscarea amorsei. Al doilea strat de email se poate aplica dupa min. 2.5 ore de la aplicarea primului strat de email si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de email.

Pe tevi de cupru

Inaintea aplicarii, tevile de cupru trebuie sa fie foarte bine curatate si degresate:

- degresare prin stergere cu diluant seria D200
- curatarea punctelor de sudura prin stergere cu o laveta imbibata in otet
- neutralizare prin stergere cu o laveta imbibata cu apa

Vopsirea se face numai dupa ce teava s-a uscat complet.

Recomandari

- Evitati risipa de vopsea prin estimarea cantitatii de amorsa de care aveti nevoie
- Recuperati vopseaua neutilizata pentru reutilizare
- Reutilizarea vopselei este un mod eficace de a reduce impactul asupra mediului pe durata ciclului de viata al produselor.

Masuri de siguranta pentru utilizatori: Gestionare deseuri:

A nu se lasa la indemana copiilor. A se utiliza numai in spatii bine ventilate. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In caz de contact cu ochii sau cu pielea, clatiti imediat cu apa.

Se va purta un echipament de protectie adecvat format din manusi si ochelari de protectie si eventual masca de protectie, cand produsul se aplica prin pulverizare.

Se recicleaza numai ambalajele golite de continut. Deseurile lichide de material se elimina la un punct de colectare a vopselelor/lacurilor vechi deseurile uscate de material ca deseuri din constructii si demolari, ca deseuri municipale sau menajere.

Masuri de sanatatea si securitatea muncii: Suport tehnic:

Nu aruncati vopseaua reziduala in chiuveta sau toaleta sau la cosul de gunoi.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.

- email: office.savinesti@kober.ro
- telefon contact: 0233.281.021

Date de securitate:

Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.

